

Máquina impresora offset de bobinas VSOP

Impresión offset de bobinas de formato variable para etiquetas, embalajes flexibles y cartonaje



VSOP – imprimir con formato variable para la máxima flexibilidad

Los impresores están hoy en día en constante búsqueda de nuevas ideas y oportunidades de mercado. La revolucionaria tecnología de la impresión offset de formato variable (VSOP) le ayuda a sacar provecho de estas oportunidades. La VSOP de Goebel permite un cambio de formato sencillo y rápido en la impresión offset. Con la tecnología sleeve (de formato variable) pueden cambiarse muy fácilmente los formatos de impresión, sin tener que cambiar insertos completos. Esto no es solamente rápido y sencillo sino que, en el caso de tiradas variables, es sobre todo económico.

Ventajas de la VSOP de Goebel

La impresión de formato variable aporta, gracias al cambio de formato y de trabajo sencillo y rápido, una gran flexibilidad a la producción. Las unidades de impresión de VSOP proporcionan una calidad de impresión de primera fila, la cual satisface las altas exigencias de la impresión de envases. Los cilindros son mucho más económicos y tienen un plazo de entrega más corto que en la impresión flexográfica y huecograbado. Por eso son también rentables las tiradas pequeñas y medianas. Para el cambio de formato de impresión se necesitan sustituir solamente dos cilindros, llamados Sleeves, que debido a su ligero peso son muy ergonómicos.



Mercados VSOP

- E Impresión de etiquetas:
Etiquetas encoladas, etiquetas en bobina de papel o film, etiquetas autoadhesivas, etiquetas «in-mould»(IML), films retráctiles.
- E Impresión de envase flexible:
Films, laminados, envases para alimentos.
- E Impresión de cartón:
cajas plegables, envases de bebidas

Formatos variables sin escalonamientos

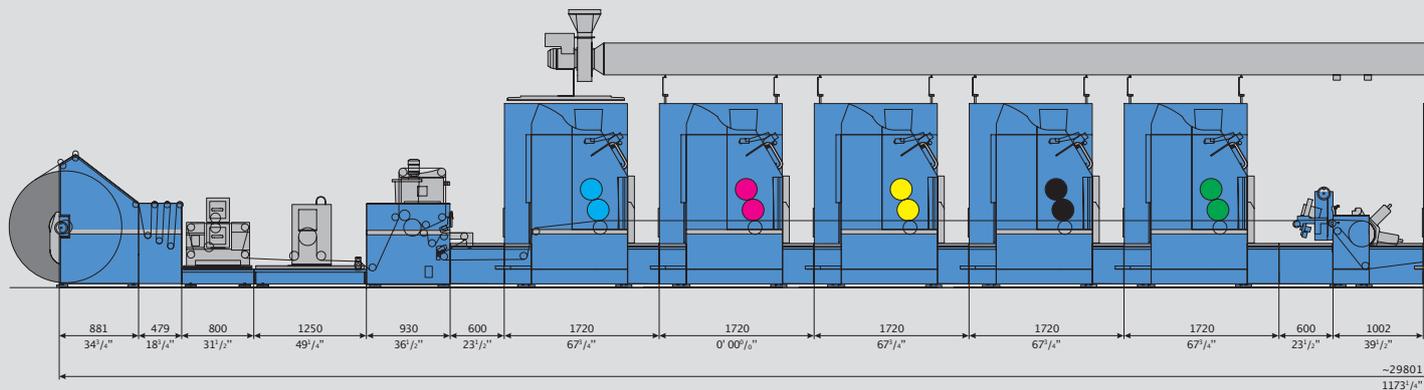
Las unidades de impresión se pueden ajustar sin escalonamientos a todos los formatos de impresión. El impresor dispone así de una máquina impresora especialmente flexible, que se adapta a un ámbito de trabajos casi ilimitado. En unos pocos minutos es posible realizar un completo cambio de trabajo.

Su fuerte es la impresión de envases

La VSOP es la solución completa para las más diversas áreas de aplicación. En la producción de envases de productos alimenticios de alto valor se usa para el secado de la tinta de impresión un secado mediante haz de electrones (ESH) o una instalación UV. De este modo es posible producir envases con muy escasa migración y neutros en cuanto a olor.



VSOP 520/850



1

Unidad de entrada

Según si se imprimen films de poco micraje o cartón, se usa uno o dos rodillos de tiro para mantener una tensión de banda estable.



2

Limpieza de banda y tratamiento Corona

Antes de la impresión, se limpia la banda con o sin contacto y para mejorar la aceptación de la tinta se utiliza la estación de tratamiento Corona.



3

Offset de formato variable

Longitud de impresión de formato variable sin escalonamiento, para la fácil y económica sustitución de los cilindros de plancha y caucho.



4

Unidades de impresión VSOP

Las unidades de impresión satisfacen altas exigencias de la impresión de envases. Brazos giratorios estables mantienen las condiciones de trabajo constantes.



6

Variador de registro

Los cabezales sensores de registro, se conectan directamente a las unidades de impresión, para una reacción de corrección inmediata.



7

Cuerpo impresor flexo

Formatos variables sin escalonamientos con servoaccionamientos, técnica sleeve, secado por aire opcional. Para tintas UV y barnices a base de disolvente y agua.



8

Supervisión de la banda por vídeo

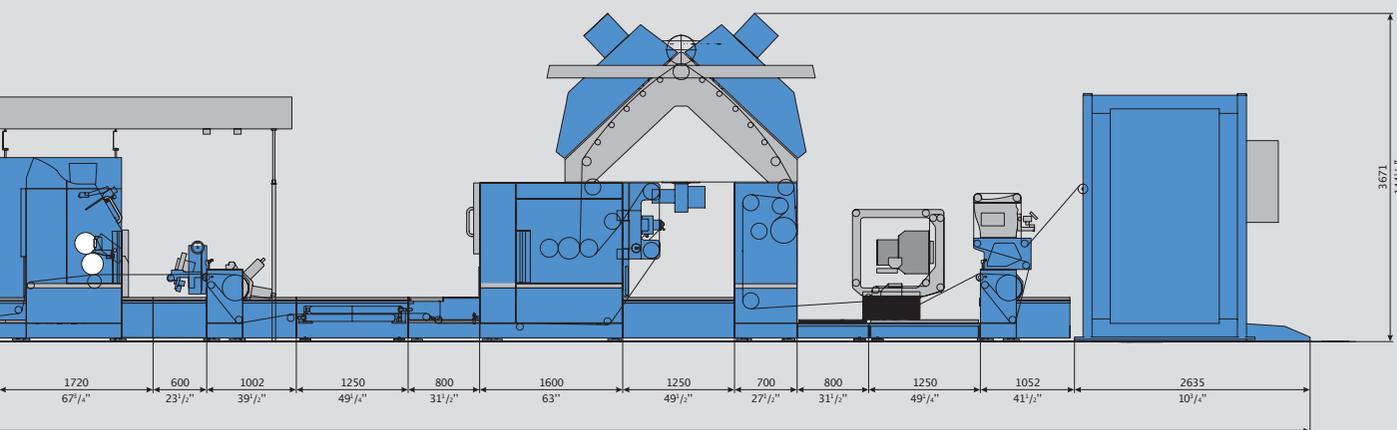
Como opción se instalan sistemas supervisores de banda analógicos o digitales o bien, un sistema de inspección de la impresiónal 100%.



9

Secado o curado por bombardeo de electrones

Para la fabricación de envases de alimentación, la tinta puede ser secada mediante bombardeo de electrones o electron beam.



5 Estación de refrigeración UV

Estaciones de refrigeración compensan el calor que desprenden las lámparas UV sobre substratos sensibles a la temperatura, como films retráctiles.



Configuración individual

Las máquinas VSOP para impresión de films o cajas plegables pueden configurarse individualmente. La integración de unidades de impresión flexográfica o huecograbado permite aplicaciones especiales como «Primer» (base para aplicación de barnices UV o laminaciones), tintas ornamentales, lacados, blanco opaco y sellado por lacado en frío.



Lacado

Para la impresión flexográfica, específica para incorporar endurecimiento por radiación de electrones, pueden lacarse productos, sin endurecer previamente la tinta.



Unidad de huecograbado

Para capas de tinta especialmente espesas, barnices de sellado o tintas metalizadas se pueden integrar unidades de huecograbado en la máquina de imprimir.



Canal de plancha desplazado (Staggered plate)

Mediante un canal de plancha desplazado es posible alcanzar un intercalado infinito de las producciones lo cual

permite un aprovechamiento óptimo del material cuando se trabaja con productos costosos como p.ej. cartón.

Tecnología innovadora para la impresión de embalaje de alta calidad

E **Alta calidad de impresión**

Gracias al procedimiento de impresión offset, la VSOP es idónea para la impresión de detalles finos y desarrollos de tramas.

E **Bajos costes de impresión**

Se pueden utilizar planchas offset estándar, que son claramente más económicas que los cilindros en la impresión flexográfica o huecograbado.

E **Cortos tiempos de reacción**

La fabricación de cilindros es rápida y sencilla y, los cortos tiempos de preparación permiten una alta flexibilidad de trabajos.

E **Variabilidad de formatos sin escalonamientos**

Los cilindros de plancha y de mantilla han sido concebidos, en la unidad de impresión VSOP, como cilindros (sleeves) manejables. Los sleeves pueden ser intercambiados manualmente de forma rápida. Cada eje de sleeve dispone de un servo motor individual, por lo que no es necesario intercambiar las ruedas dentadas.

E **Alta capacidad de reproducción**

La estandarización en la impresión offset y el alto grado de automatización garantizan los más cortos tiempos de preparación en el caso de la misma aplicación de tinta – un argumento importante especialmente para artículos de marca.

E **Procedimiento de impresión duradero**

La aplicación del procedimiento de secado mediante haz de electrones requiere mucha menos energía que los procedimientos tradicionales de impresión con sistemas de tintas con disolvente. Además, el consumo de disolvente para la limpieza de la máquina es mucho menor y el almacenamiento de tintas y barnices mucho más sencillo.

E **Amplio abanico de aplicación**

Gracias a los motores individuales, la longitud de impresión puede variar dentro de un ámbito definido, sin merma de la calidad. La velocidad del cilindro de contrapresión puede variarse para cada unidad de impresión de manera que, pueden hacerse impresiones idénticas al registro en materiales difíciles como aluminio, films de poco micraje o substratos muy gruesos.

E **Cambios de pedido rápidos**

Para una máxima productividad es posible preparar cada pedido en modo offline y con la máquina en marcha. Gracias a un sistema de cambio rápido la máquina realiza los ajustes de forma automática gracias a los valores introducidos previamente. Todos los ajustes de máquina pueden guardarse en el banco de datos integrado y así permitir recuperarlos en otro momento cuando un trabajo se repite.

E **Fácil de usar**

La buena accesibilidad a todas las estaciones permite trabajar de forma rápida y segura. El cambio de sleeves se efectúa sin herramientas y se hace del lado del operario.

E **Aplicaciones híbridas**

Con la tecnología offset en línea puede ofrecerse una multitud de otros procedimientos de impresión como la impresión flexográfica, la serigrafía, el huecograbado y la impresión digital así como, el realzado como el estampado de films, laminados, troquelados y corte transversal.





Datos técnicos		VSOP 520	VSOP 850
Velocidad máxima de impresión		365 m/min 1200 pies/min	365 m/min 1200 pies/min
Ancho de banda		200-520 mm 8-20.5"	425-850 mm 17-33.5"
Ancho máximo de impresión		510 mm 20"	840 mm 33"
Ambito de formato		381-762 mm 15-30"	381-762 mm 15-30"
Escalonamiento de formatos		No	No
Zona sin imprimir	Papel con recubrimiento y film	3 mm 0.12"	3 mm 0.12"
	Papel sin recubrimiento y cartón	4 mm 0.16"	4 mm 0.16"
Cambio de formato por unidad de impresión		2 min	2 min
Corrección longitud de impresión		+0,5%/- 0,2 % (dependiendo del sustrato y calidad de impresión necesaria)	
Ambito de material	estándar	12-300 µm	12-300 µm
	opcional	200-760 µm 8-30 pt	200-760 µm 8-30 pt

Los datos arriba indicados son valores máximos. Los valores alcanzables dependen del tipo de trabajo, del sustrato y del formato a producir. Nos reservamos el derecho de efectuar modificaciones técnicas.

Este prospecto puede mostrar componentes que no forman parte de la versión estándar del equipamiento y que sólo se pueden adquirir como opción. Para poder apreciar bien los detalles de la máquina, se han abierto o desmontado para las imágenes, parte de las protecciones de seguridad. Reservado el derecho de efectuar modificaciones en la construcción y el equipamiento.

Goebel Capital GmbH
Schochenmühlestrasse 4
6340 Baar
Switzerland

info@goebel-capital.com
+41 (0) 41 700 90 18
www.goebel-capital.com

GOEBEL